

VÝZVY VEĽKÉHO FORMÁTU

Krzysztof Grzybak,
Certifikovaný Realizátor ATLAS

Najdôležitejšie pokyny pre lepenie tohto druhu obkladových prvkov: aké výrobky použiť, ako dorezávať obkladové dosky a čo je potrebné urobiť, aby práca bola vykonaná správne.

ROZMER JE DÔLEŽITÝ,

preto základom cenovej ponuky je miestne šetrenie na stavbe. V prípade veľkých a extrémne veľkých obkladových prvkov je potrebné stretnutie s investorom a prehliadka pracovného miesta. Cenová ponuka, a predovšetkým prijatie realizácie, by sa nemali vybavovať telefonicky alebo e-mailom. Je nutné sa zoznámiť s pracovnými podmienkami, vrátane možností:

prípravy všetkých materiálov (rozmiešanie lepidla, umiestnenie pracovného stola), dorezávanie obkladových dosiek, nanášanie lepidla, preprava obkladových prvkov, zaobchádzanie s nimi a tiež príprava podkladu sú veľmi dôležité. To všetko musíme určiť pred prijatím vykonania služby (fot. 1).

Fot. 1 V prípade obkladových prvkov veľkých a extrémne veľkých rozmerov je potrebné stretnutie s investorom a overenie miesta vykonania práce: je potrebné sa zoznámiť s pracovnými podmienkami, vrátane: prípravy všetkých materiálov (rozmiešanie lepidla, umiestnenie pracovného stola), dorezávanie obkladových dosiek, nanášanie lepidla, preprava potrebných obkladových prvkov, zaobchádzanie s nimi a tiež príprava podkladu



V priebehu overovania miesta pokládky obkladu alebo dlažby, je vhodné predbežne **overiť rovnosť podkladu latou (2 b.m.) na všetkých zvislých a vodorovných plochách. Akékoľvek nerovností budú mať negatívny vplyv na kvalitu vykonanej služby, napr. môžu spôsobiť deformáciu alebo poškodenie položených obkladových prvkov. Odchýlky povrchu dlažby by mali vyhovovať norme, tzn. nemôžu byť väčšie ako 3 mm na 2 b.m. a 5 mm na celej dĺžke miestnosti. V prípade väčších nerovností, pre bezpečnosť svoju a investora odporúčame rezignáciu z lepenia veľkých dlaždíc.** Je možné sa tiež rozhodnúť pre opätovnú prípravu povrchu. Overenie stavu podkladu je veľmi dôležitou etapou pred lepením. **Veľký význam má tiež preprava dosiek.** Veľké a extrémne veľké keramické obkladové dosky vyžadujú špeciálne zaobchádzanie

v priebehu prepravy. Vhodná preprava a spôsob skladovania sú veľmi dôležité a nevyhnutné, aby sa dosky nepoškodili. Spravidla sú dosky prepravované v drevených debnách – paletách, ktoré sa nakladajú pri použití vysokozdvížných vozíkov na stojany vo tvaru písmena L – využívané pre prepravu skla. Pri príprave cenovej ponuky pre investora, je potrebné vziať do úvahy, kde budeme lepiť obkladové prvky. (napr. na 4 poschodí). Prenášanie jednotlivých kusov je nielen namáhavé, ale tiež vystavuje dosky poškodeniu. Je možné použiť napr. zdvíhadlo, ktoré dopraví objednané investorom dosky, napr. na 4 poschodie. Dôležitá informácia! **Pri skladovaní dosiek veľkých alebo extrémne veľkých rozmerov, musíme pamätať o podpore dosiek na celej dĺžke!**

PRÍPRAVA OBKLADOVÝCH PRVKOV,

Najprv je potrebné dôkladne overiť obkladové dosky. Je nutné toto urobiť vo chvíli prepravy dosiek k investorovi, pred vnesením na vyššie poschodia. Musíme overiť stav obkladovej dosky –

viditeľné vrypy, trhliny, zmatnenie, a predovšetkým viditeľné poškodenia okrajov, ktoré spôsobujú praskanie v priebehu prepravy dosky (vďaka napätiu pri deformácii) a vysoké náklady.

Fot. 2 Pri preprave dosiek sa používajú rámy s prísavkami, ktoré dovoľujú bezpečne prepraviť extrémne veľké dosky. Rámy pomáhajú položiť dosku vo vhodnej polohe v priebehu lepenia. Systém pre prenášanie Easy Move.



PRÍPRAVA K LEPENIU JE VIACSTUPŇOVÝ PROCES:

1

Vytiahneme obkladové dosky z hromadného balenia a položíme na pracovnom stole. Ešte raz overíme stav povrchu a okrajov dosky, či nie sú poškodené. (fot. 3). Je veľmi dôležité, aby pracovný stôl bol ideálne rovný, vďaka čomu celý povrch dosky bude ležať na stole. Za týmto účelom musíme overiť povrch stolu latou, rovnakým spôsobom, ako overujeme podlahový podklad, prípadne stôl musíme vyrovnať. Je tiež dôležité, aby stôl bol užší ako obkladová doska o cca 10 cm z každej strany – to nám uľahčí neskoršie dorezávanie dosky o polovinu dĺžky.

2

Pomocou vody a hubky alebo mäkkou handričkou, odstránime prach - špeciálnu vrstvu materiálu, ktorá pripomína múku a nanáša sa na vnútornú stranu dosky, aby v priebehu vypaľovania sa doska nepriliepala do roliek pece. Čistíme dobre odsatou hubkou, aby na povrchu nevznikli škvrny od vody

Fot. 3 Pred lepením je potrebné overiť stav obkladovej dosky – viditeľné trhlinky, zmatnenie, a predovšetkým viditeľné poškodenie okrajov, a odstrániť prach.



3

Vykonávame kontaktnú vrstvu na stenu či podlahu – lepidlo nanášame hrebeňom. Lepidlo rozotierame tak, aby vzor bol rovnaký ako na doske. Lepidlo pripravujeme podľa návodu na použitie, používame vhodné množstvo zámesovej vody! **Pri veľkých rozmeroch odporúčame použitie plastického lepidla min triedy C2TE S1 ULTRA GEOFLEX**

4

Vykonávame kontaktnú vrstvu na obkladovej doske – lepidlo nanášame vo veľmi tenkej vrstve, tzn. „na ostro“ (fot. 4). V ďalšej etape lepidlo rozotierame na obkladovej doske – nanášame ho hrebeňovou časťou hladidla rovnobežne ku kratšiemu boku obkladovej dosky – 100% vyplnenia priestoru pod doskou. U dosiek veľkých rozmerov sa **neodporúča lepenie na tzv. „L“**, z toho dôvodu, že je zvlášť náchylná na vznik mikropraskliniek v priebehu konštrukčného napätia.

Fot. 4 Vytvorenie kontaktnej vrstvy na obkladovej doske – lepidlo nanášame vo veľmi tenkej vrstve, tzn. „na ostro“. V ďalšej etape lepidlo rozotierame na doske – hrebeňovou časťou hladidla lepidlo nanášame rovnobežne ku kratšiemu boku obkladovej dosky – 100% vyplneného priestoru pod obkladovým prvkom.



5

Vykonávame kontaktnú vrstvu na stenu alebo podlahu – lepidlo nanášame hrebeňom. Rozotierame ho tak, aby vzor bol rovnaký ako na obkladovej doske.

6

Prenášame dosku na povrch pri použití kolíkov (systém pre vyrovnávanie povrchu), vhodne položíme obkladovú dosku – musíme pribiť a dotlačiť kolíky po položení dosky (fot. 5).

7

Pri použití laty overíme položenú dosku, a po prípadnej korekcii polohy, dosku dotlačíme do steny alebo priamo našliapneme na podlahovú dosku, aby sa priestor pod ňou vyplnil lepidlom. Je potrebné pamätať, že obkladové prvky dotláčame smerom od stredu navonok. Na dlaždice tiež najprv vstúpime do stredu, a nie na rohoch alebo okrajoch. Umývame prípadný prebytok lepidla z obkladového prvku.

Fot. 5 Po prílepení obkladového prvku, pri použití kolíkov (systém pre vyrovnávanie povrchu), vhodne položíme obkladovú dosku. Musíme pribiť a dotlačiť kolíky po položení dosky.



VYREZÁVANIE OTVOROV,

Je možné vykonať na sucho i na mokro. V prípade dosiek veľkého rozmeru Monolith Tubádzin otvory vyrezávame rovnakým spôsobom ako v prípade štandardných zlinutých obkladových prvkov tzn. pri použití diamantových vrtných nástrojov pre vŕtanie otvorov (na sucho alebo na mokro).

1

Utierame ušpinenú vrchnú stranu obkladového prvku a zvlhčíme ju, aby lata lepšie priliehala. Pomocou prísaviek montujeme vyrezávaciu latu a nastavíme ju do požadovaného rozmeru.

2

Vykonávame tzv. sklársky zárez – jedným odhodlaným pohybom s pritlačením na úseku, ktorý chceme dorezať. Zárez vykonávame, aby sme sa vyvarovali situácii, že vyrezávací nôž ponechá niekoľko nedorezaných milimetrov.

3

Po vykonaní zárezu musíme vziať v úvahu, že ak musíme obkladový prvok presunúť na stole, presúvame ho, v žiadnom prípade nezdvihame jednotlivé rohy alebo boky.

4

Odstránime (zosúvame!) latu a začíname montáž lámača obkladov na jednej a druhej strane obkladovej dosky. Lámač používame pre predbežné zlomenie; Začiatok procesu praskania sa vyznačuje tým, že počujeme jemné puknutie alebo sa na záreze objaví malá trhlina.

5

Pod obkladovú dosku vsunujeme rolky – ak doska sama nepraskne, ľahko pritlačíme vonkajšie okraje dosky. Aby sme mohli podložiť rolky, je potrebné jemne rovnomerne zdvihnúť dosku za dva boky pomocou dlaní alebo prísavkami.

6

Po zlomení dosku nezosúvame z roliek, je potrebné ju zdvihnúť a rolky odstrániť.

Fot. 6 Zárez je možné vykonať pomocou ručnej rezačky z vodítkom a prísavkami alebo úpinky. Taká rezačka dovoľuje rezať dosky bezprašne a rýchlo. Veľmi dobre sa tiež osvedčujú rôzne druhy elektrickej kotúčovej píly alebo klasická brúska. s vhodným diamantovým kotúčom. Ak nie je po ruke rezná lata, vyššie uvedené práce je možné vykonať pomocou prísaviek (pre stabilizáciu late a nivelačnej late. Ako nožík použijeme rezač skla (fot. 6). Dávame pozor, aby rez bol od samého počiatku až do konca – rezač vedieme pod vhodným uhlom z rovnakým prítlakom po celej dĺžke bez prerušovania rezu



AKO VYREZAŤ TVARY?

1

Navrtáme otvory vo vnútorných rohoch (navrtanie otvorov a vykonanie rádiusu dovoľuje nivelovať efekt hrbu a vyhnúť sa prasknutiu dosky v rohu).

2

Uhlovou brúskou (kotúč na slinuté materiály) vykonávame zárez (na líniách rezu). Je nutné používať ochranné okuliare a rukavice!

3

Pristupujeme k brúseniu okrajov kotúčom o zrnitosti 100. Pre tento účel sú veľmi vhodné brusné kotúče na kameň.

ŠKÁROVANIE

Škárovanie je nutné vykonať v súlade s pokynmi výrobcu stavebnej chémie. K škárovaniu používame vysoko kvalitnú škárovaciu hmotu, ktorá bude kompenzovať napätie napr. ATLAS Artis, Epoxidová škárovacia hmota ATLAS alebo silikón. Je potrebné pamätať, že obkladové prvky veľkých rozmerov škárujeme neskoršie ako prvky o ploche do 0,25 m², z dôvodu dlhšej doby odparovania vlhkosti pod povrchom veľkého obkladového prvku.

Doba škárovania závisí od atmosférických podmienok na mieste lepenia obkladových prvkov. V normových podmienkach (21°C a 55% vlhkosti) je možné začať škárovať po 3 dňoch. Šírka škáry by mala byť väčšia ako 5 mm.